



PRODOTTO	Polyroof P 2000
MISSIONE	Coating impermeabilizzante a base di poliurea
CARATTERISTICHE	Polyroof P 2000 è un prodotto bicomponente a base di poliammine e isocianati privo di plastificanti, cariche minerali e solventi (VOC 0). Il prodotto viene applicato tramite speciali pompe bi mixer Hot Spray ed in pochi secondi forma una pellicola che si adatta perfettamente al sottofondo; Polyroof P 2000, una volta completato l'indurimento, offre ottima elasticità, assenza di giunzioni, ottime caratteristiche meccaniche e chimiche. La membrana inoltre è anche antiradice. Grazie a queste caratteristiche Polyroof P 2000 può essere utilizzato sopra la gran parte dei supporti (anche a geometria complessa), previa idonea preparazione, grazie alla sua elevata capacità di adesione ed inoltre essendo resistente ai raggi UV può essere lasciato a vista. Trova impiego per l'impermeabilizzazione di tetti, solai, giardini pensili, muri controterra, piscine, superfici carrabili, protezione di strutture in cemento, lamiera, acciaio, legno ecc.
ASPETTO	Comp. A: liquido bassoviscoso giallo (da colorare con apposite paste colore) Comp. B: liquido bassoviscoso ambrato

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO			
CARATTERISTICA	VALORE	TOLLERANZA	U.M.
Peso Specifico	1,10	± 0,5	Kg/dm ³
Viscosità	880	± 80	mPa.s
Residuo secco in massa	100	± 0,5	%
Rapporto di miscelazione in volume	A : B = 1 : 1		

INDICAZIONI DI POSA			
ATTREZZATURE	DILUIZIONE	TIPO DI DILUENTE	PULIZIA ATTREZZI
Bi mixer Hot Spray	Pronto all'uso		DIL A1

SOTTOFONDO	I sottofondi in generale devono essere compatti, privi di sostanze distaccanti, oli, grassi, polvere e crepe ed avere un'umidità relativa < 4%. Prevedere sempre un trattamento meccanico e/o l'utilizzo di un idoneo primer per garantire la migliore superficie di aggancio per Polyroof P 2000 (contattare l'Ufficio tecnico della Casali S.p.A.). Per le superfici cementizie inoltre è richiesta una resistenza alla compressione di 25 MPa ed una resistenza alla trazione di almeno 1,5 N/mm ² . Tutte le operazioni di riparazione del sottofondo devono essere effettuate prima dell'applicazione del prodotto.
-------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

CONSUMO	Si raccomanda di ottenere lo spessore necessario in un'unica mano applicando il prodotto senza fermarsi in più passaggi.
----------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE	La temperatura del supporto deve essere compresa tra i 10 ed i 40° C e l'umidità relativa dell'ambiente non deve superare 85 %. Applicare sempre ad una temperatura superiore di 3° C al punto di rugiada per evitare distaccamenti.
---------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------





	<p>La macchina bi mixer hot spray deve avere pompe di alimentazione separate, avere una portata di prodotto tra i 2 e 10 lt/minuto, deve poter preriscaldare i componenti e le tubazioni. Inoltre deve avere un sistema di miscelazione variabile, controllato elettronicamente, capace di mantenere il rapporto di miscela indicato nella scheda tecnica invariato ed avere la giusta pressione di spruzzatura (tra i 140 ed i 240 bar). Si consiglia: - montare un mescolatore pneumatico sul coperchio del componente A per uniformare il prodotto - sul coperchio del componente B montare un filtro deumidificante per evitare infiltrazioni di aria che potrebbero far indurire il componente - Comp. A: 70° C Comp. B: 65° C tubazione: 65° C pressione: 170 bar</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

TEMPI DI INDURIMENTO a 23° C	<p>Pot life: 8 – 9 sec Tempi di sovracopertura: MAX 2 h</p> <p>I tempi si riferiscono a condizioni standard di laboratorio e possono variare in funzione delle condizioni ambientali di utilizzo del prodotto.</p>
-------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO INDURITO			
CARATTERISTICA	VALORE	TOLLERANZA	U.M.
Resistenza alla trazione	14	± 0,5	MPa
Allungamento a rottura	420	± 10	%
Durezza Shore D (dopo 24 h)	42	± 1	
Permeabilità al vapore acqueo	μ = 2000 0,9 g/m ² giorno		
Permeabilità acqua	0,002 kg/mq h 0,5		
Resistenza all'abrasione (mole CS-10, 1000 giri, 1 Kg)	10	± 0,2	Mg
Resistenza al fuoco secondo EN 13501 – 5	Broof – t2		

ADESIONE SU SUPPORTI			
SUPPORTO	VALORE	TOLLERANZA	U.M.
Cemento (con primer epossidico)	4	± 0,1	MPa
Compensato (con primer epossidico)	1,6 (rottura del substrato)	± 0,1	MPa
Acciaio (primer poliuretanic)	5,3	± 0,1	MPa
Schiuma di poliuretano 150 Kg/m ³	> 1,5 (rottura del substrato)	± 0,1	MPa
Fibrocemento (primer poliuretanic)	2,5	± 0,1	MPa





RESISTENZE CHIMICHE (0 = pessima resistenza, 5 = ottima resistenza)	
SOSTANZA	RESISTENZA
Acqua (15 giorni, 80° C)	5
Xilene (7 giorni 80° C)	0
Alcool isopropilico (7 giorni 80° C)	1
Acido fosforico 50 % (7 giorni 80° C)	0
Ammoniaca 3 % (7 giorni 80° C)	5
Acido cloridrico 3M 9% (7 giorni 80° C)	4

INDICAZIONI DI IMBALLAGGIO	COLORI DISPONIBILI RAL 1001, RAL 7011, RAL 5015, tegola ed altri colori su richiesta	CONFEZIONAMENTO Polyroof P 2000 comp. A = 188 Kg Polyroof P 2000 comp. B = 208 Kg
INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO	TEMPERATURA DI CONSERVAZIONE MIN 10° C – MAX 30° C	STABILITA' NELLE CONFEZIONI ORIGINALI 12 mesi
NORME DI SICUREZZA	Consultare attentamente la scheda dati di sicurezza prima di usare il prodotto.	

AVVERTENZE	Il componente B teme l'umidità e se tenuto a basse temperature può intorbidire. Se si verifica è sufficiente riscaldare il prodotto. Tenere sempre i fusti sopra a dei bancali e comunque mai a contatto con il suolo.
-------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Casali S.p.a

Scheda tecnica Polyroof P 2000 – Rev. 01/2020



La Casali S.p.A. si riserva di modificare senza alcun preavviso i dati contenuti nella presente scheda tecnica. L'uso, sia proprio sia improprio, del prodotto indicato nella presente scheda, ricade sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore che è tenuto a una valutazione preventiva dell'idoneità del prodotto alle proprie esigenze, nonché, alla massima cura nell'utilizzo di qualsiasi prodotto chimico. L'Ufficio Tecnico della Divisione Sintetici Casali resta a disposizione per chiarimenti e per rispondere a richieste specifiche derivanti dalla natura dell'opera (tel. 071 9162095).

Casali S.p.A. – z.i. C.I.A.F. 60015 Castelferretti (AN) – Tel +39 071 9162095 Fax +39 071 9162098 www.casaligroup.it info@casaligroup.it